

# Fresa in metallo duro ad elevata efficienza

- Sezione quadra per una maggiore rigidità
- Elica e passo differenziato per la riduzione delle vibrazioni

**KUS**

K-Mill Universal Square

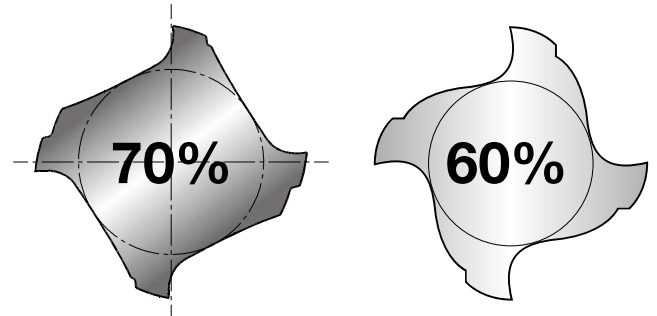
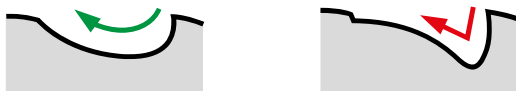
**KUR**

K-Mill Universal Radius



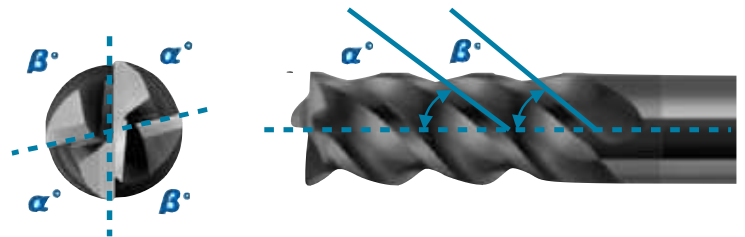
### 1 Sezione QUADRA

La speciale sezione QUADRA aumenta la rigidità della fresa e consente un'eccellente evacuazione del truciolo



### 2 ELICA & PASSO Differenziato

L'elica irregolare e il passo differenziato consentono di eliminare le vibrazioni.

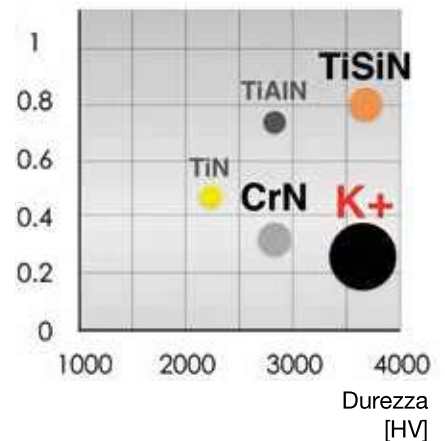


### 3 K-COATING +

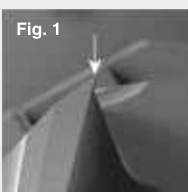


Il nuovo rivestimento K+ ottenuto con un innovativo processo PVD, al plasma ad alta densità, unisce caratteristiche di elevata durezza e bassissimo coefficiente di frizione, grazie anche al PRE e POST trattamento eseguito sul tagliente.

Coefficiente di frizione



#### PRE-trattamento



#### POST-trattamento

