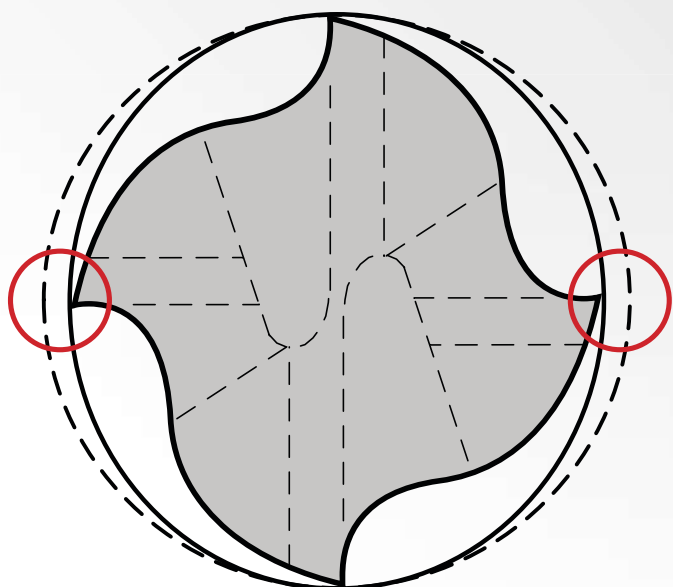
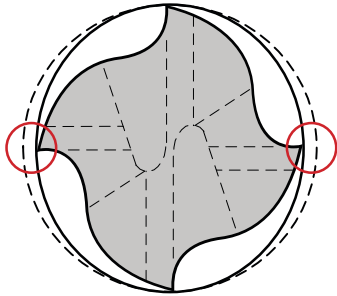


# Fresa in metallo duro ad elevato avanzamento

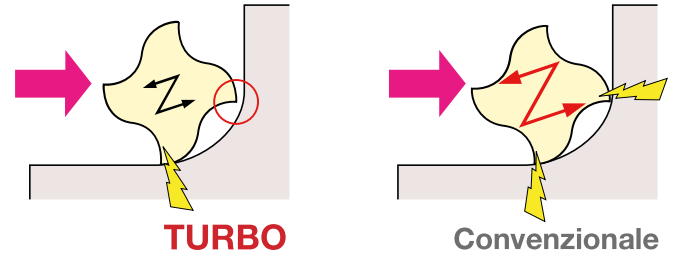
- Sezione ovale per prevenire le vibrazioni
- Speciale affilatura tagliente per riduzione sforzi di taglio

**KTR****K-Mill Turbo Radius**

### 1 OVAL EFFECT

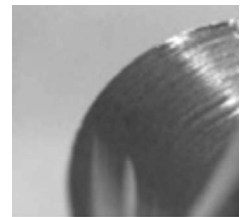


La speciale sezione con i due taglienti ridotti, consente, ad elevati avanzamenti, di ridurre le vibrazioni in parete e negli angoli



### 2 Speciale GASH

L'affilatura del raggio consente di ridurre gli sforzi e i fenomeni di tagliente di riporto sul tagliente

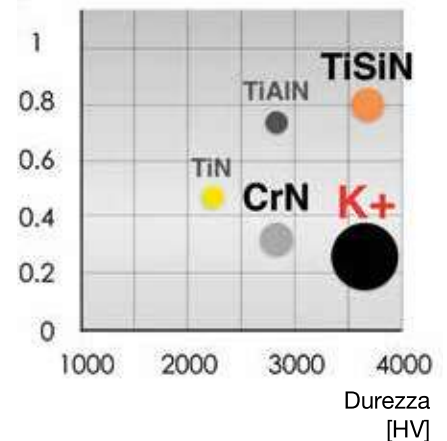


### 3 K-COATING +

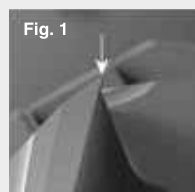


Il nuovo rivestimento K+ ottenuto con un innovativo processo PVD, al plasma ad alta densità, unisce caratteristiche di elevata durezza e bassissimo coefficiente di frizione, grazie anche al PRE e POST trattamento eseguito sul tagliente

Coefficiente di frizione



#### PRE-trattamento



#### POST-trattamento

