

# Fresa in metallo duro per le lavorazioni ad elevata profondità con gambo conico

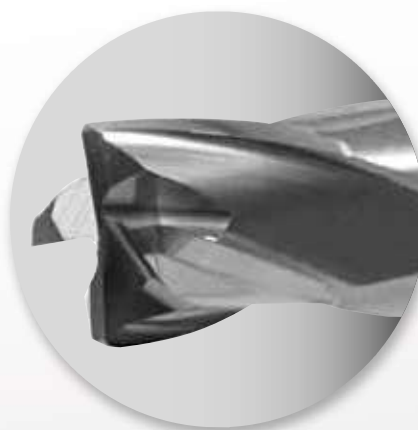
- Speciale geometria del gambo con raggio di rinforzo per una maggiore rigidità
- Geometria back draft per la riduzione delle vibrazioni

**KMTR**

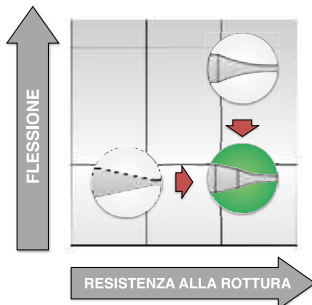
K-Mill Mini Taper Radius

**KMTB**

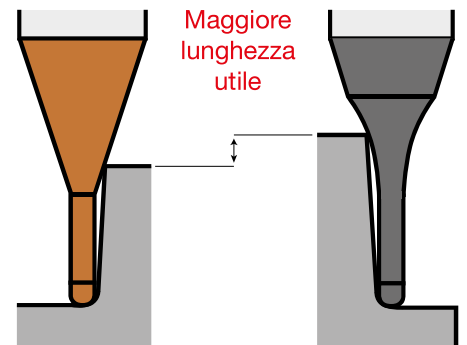
K-Mill Mini Taper Ball



### 1 GEOMETRIA CON RAGGIO GAMBATA



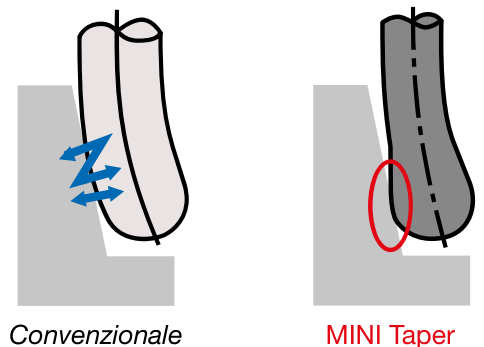
La speciale geometria del gambo che unisce lo sforno conico ad una parte raggiata, consente di aumentare la resistenza alla rottura, mantenendo però la rigidità e quindi la precisione della lavorazione.



Inoltre questa geometria permette profondità utile di lavorazione maggiore nella lavorazione di pareti inclinate

### 2 BACK DRAFT

Rispetto alle geometrie convenzionali, la speciale geometria Back Draft consente di eliminare le vibrazioni innestate dall'eccessivo contatto del tagliente causato dalla fressione utensile.

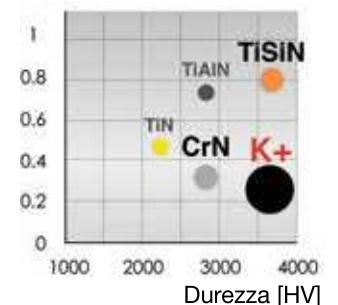


### 3 K-COATING +



Il nuovo rivestimento K+ ottenuto con un innovativo processo PVD, al plasma ad alta densità, unisce caratteristiche di elevata durezza e bassissimo coefficiente di frizione, grazie anche al PRE e POST trattamento eseguito sul tagliente.

Coefficiente di frizione



PRE-trattamento



POST-trattamento

