

# Fresa in metallo duro per le lavorazioni ad elevata profondità

- Speciale geometria del gambo con raggio di rinforzo per una maggiore rigidità
- Maggiore lunghezza utile effettiva nella lavorazione di pareti sformate

**KMR**

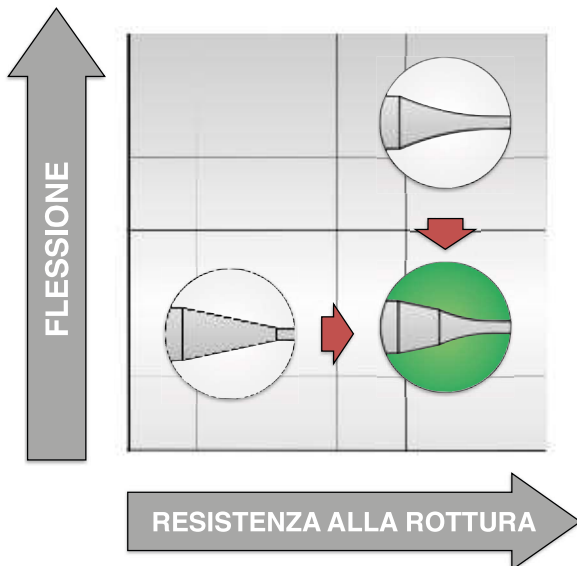
K-Mill Mini Radius

**KMB**

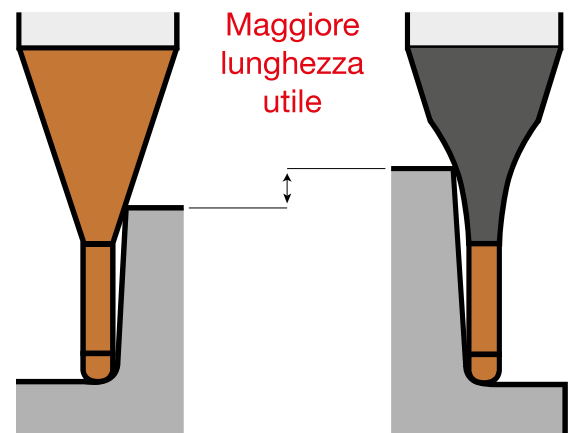
K-Mill Mini Ball



### 1 GEOMETRIA GAMBO RAGGIATA



La speciale geometria del gambo che unisce lo sformo conico ad una parte raggiata, consente di aumentare la resistenza alla rottura, mantenendo però la rigidità e quindi la precisione della lavorazione.



Inoltre questa geometria permette profondità utile di lavorazione maggiore nella lavorazione di pareti inclinate.

### 2 K-COATING



Il nuovo rivestimento K+ ottenuto con un innovativo processo PVD al plasma ad alta densità, unisce caratteristiche di elevata durezza e bassissimo coefficiente di frizione.

Coefficiente di frizione

